

13.08.2019

Einzigartige Filtertechnologie filtert Öle glasklar



Die Lehmann-UMT GmbH, ein innovativer Filter- und Förderspezialist aus dem vogtländischen Pöhl, präsentiert im September auf der EMO in Hannover eine mehrstufige Feinstfilteranlage für die Bearbeitung von Hochleistungsschnellschnittstahl (HSS), Hartmetall und Glaskeramik, einen ultrastarken Neodymmagnetabscheider sowie einen hochleistungsfähigen Endlosbandkompaktfilter.

Die Feinstfilteranlage wurde nach vielen erfolgreichen Jahren am Markt kontinuierlich weiterentwickelt und für neue Materialien wie HSS und Keramik ausgelegt, sodass den Anwendern jetzt eine hochmoderne, prozesssichere Technologie zur Verfügung steht, um Öle und Emulsionen glasklar zu filtern. Die

Produkteigenschaften überzeugen: eine Kombination verschiedener Filtrationsstufen erlaubt Mischbearbeitungen von komplizierten Materialien, der modulare Aufbau ermöglicht die Konfiguration und Anpassung an verschiedenste Anwendungen wie Schleifen, Läppen, Honen u.a.

Eine hochleistungsfähige Vorfiltration mittels Magnetabscheider und Bandfilter reduziert die Schmutzfracht auf nachfolgende Filtrationsstufen, wodurch deren Energieeffizienz und Langlebigkeit erheblich verlängert wird. Es folgen – je nach Bedarf – ein Lamellenabscheider und ein Sedimentationstank mit Austragssystem. Die Feinstfiltration bildet den Abschluss des Hochleistungsfiltrationssystems, mit dem Filterfeinheiten von 2 µm erreicht werden können. Ein weiterer, nicht zu unterschätzender Vorteil ist der geringe Platzbedarf der Anlagen, der 50 % geringer ausfällt als bei bisher am Markt verfügbaren Systemen.

Der Magnetabscheider mit ultrastarken Neodymmagneten erfasst nicht nur ein Vielfaches der üblichen Menge an ferromagnetischem Material, sondern scheidet auch nur leicht magnetisierte Stoffe bei der Bearbeitung von Hartmetallen ab. Dies stellt einen großen Erfolg in der Entwicklung der Filtertechnik dar, da etwas derartiges bisher nahezu unmöglich war. Wertvolles Prozessgut kann so zurückgewonnen und eventuell nachfolgende Filtrationsstufen entlastet werden.

Der leistungsstarke Endlosbandkompaktfilter überzeugt durch seinen geringen Platzbedarf. Mittels eines speziellen, C-förmigen Transportbandes ist die Filterfläche besonders groß. In Kombination mit einer hohen Wassersäule ermöglicht dies den Aufbau eines exzellenten Filterkuchens. Ergänzt durch eine technologisch definierte Austragsschräge, die das Rückfallen der Schmutzpartikel verhindert, entsteht ein kompakter, kosten- und energieeffizienter Filter mit hoher Literleistung und hervorragenden Filtrationsergebnissen, der außerdem noch ohne Einsatz von Filterhilfsmedien betrieben werden kann. Die wirtschaftlichen Vorteile eines Muldenfilters werden mit den technologischen Vorteilen eines Schrägbettfilters in Bezug auf Durchsatz und Kosten optimal kombiniert.

Das Expertenteam der Lehmann-UMT steht vom 16. bis 21. September auf der EMO zur Verfügung (Halle 7, Stand B22), um Interessierten die technologischen Highlights der Anlagen zu präsentieren.

Quelle: LEHMANN-UMT GmbH

Linkempfehlung:

www.lehmann-umt.de